

Проектировщик: ООО «Руссоль»

ООО «Руссоль»

ЦДПС Илецксоль

Фабрика по переработке каменной соли

ЭСКИЗНЫЙ ПРОЕКТ

«Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27»

Шифр № 08.25-455-01-АС
(архитектурно-строительные решения)

г. Оренбург

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 08.25-455-01-АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Фасад пристроя в осях 22-27	
3	Фасад пристроя в осях А-АА и АА-А	
4	План пристроя на отм. +4,500 м в осях 22-27 и А-АА	
5	Разрез 1-1	
6	План кровли пристроя в осях 22-27 и А-АА. Устройство кровли	
7	План-схема расположения листов ламинированной фанеры нижнего слоя	

Ведомость прилагаемых документов

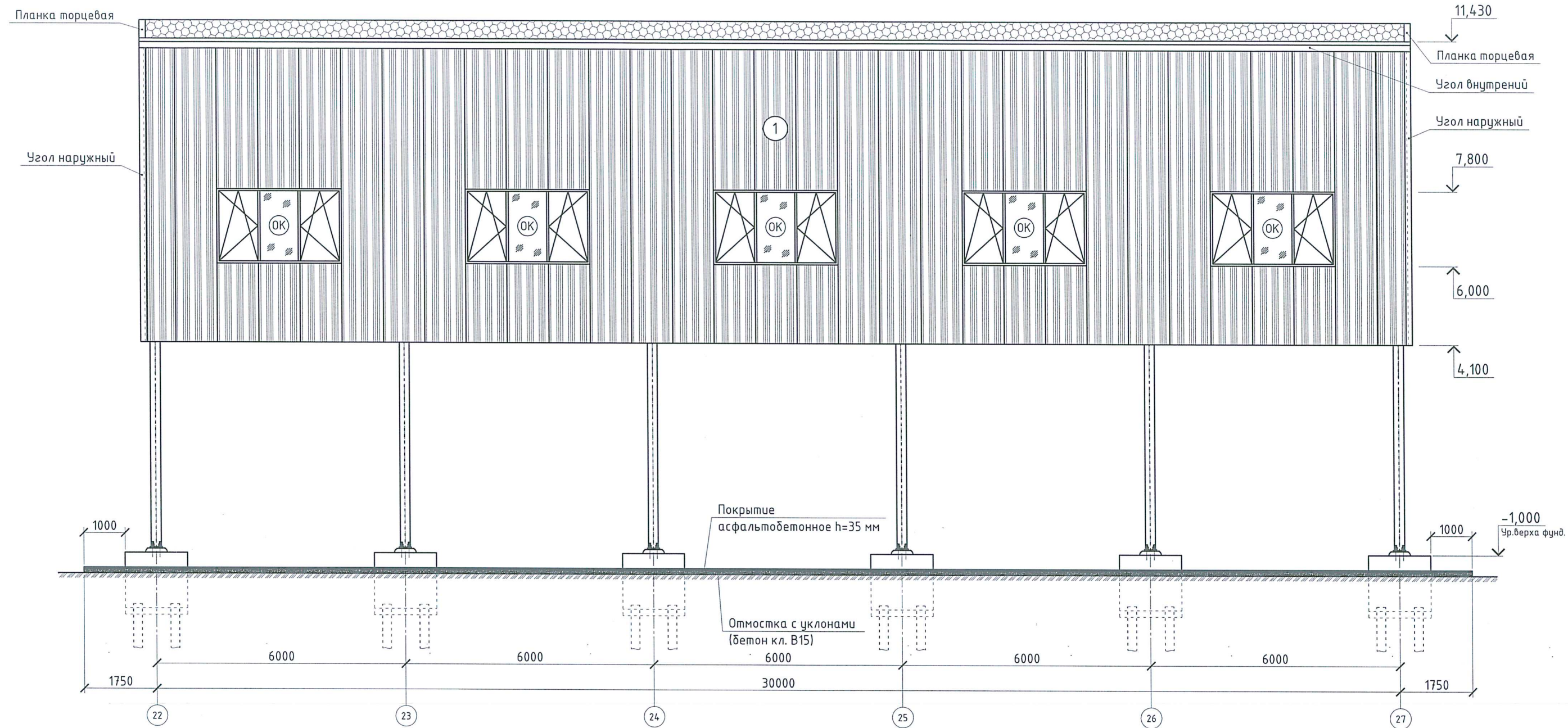
Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
08.25-455-01-АС.С	Спецификация материалов	Листов 1

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Характеристика участка строительства.
Площадка строительства согласно градации СП 20.13330.2016 "Нагрузки и воздействия" расположена в III районе по снеговой нагрузке, с нормативным значением веса снегового покрова 1,50 кН/м² (153 кг/м²) и в III районе по ветровой нагрузке, с нормативным значением ветрового давления 0,38 кПа (38кг/м²).
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка уровня чистого пола 1-го этажа цеха фасовки соли, соответствующая абсолютному значению +118,400 м.
3. Допустимые максимальные габаритные размеры подвижного состава (тепловозы, грузовые вагоны), проходящего под пристроем:
- ширина 3280 мм;
- высота 4700 мм.
4. Строительно-монтажные работы производить в соответствии:
- СП 45.13330.2017 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";
- СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции";
- СНиП 12-03-2001 часть 1 "Безопасность труда в строительстве";
- СНиП 12-04-2002 часть 2 "Безопасность труда в строительстве";
- СП 71.13330.2017 "Изоляционные и отделочные покрытия".
5. При разработке проекта приняты следующие объемно-планировочные и конструктивные решения здания пристроя к цеху фасовки соли:
5.1 Размеры здания приняты следующие:
- длина здания в осях 30 м;
- ширина здания в осях 8,2 м;
5.2 Материал основных несущих конструкций пролетного строения - стальной прокат:
- колонны здания - двутавр сварной 620х240 мм;
- стеновые ригели - труба квадратная 120х120х6(т) мм ГОСТ 8639-82;
- вертикальные связи - уголок равнополочный 90х90х7(т) мм ГОСТ 8509-93;
- несущие конструкции покрытия здания - двутавр сварной с уклоном верхней полки;
- прогоны покрытия здания - профиль прямоугольный 160х100х4(т) мм.
5.3 Конструктивные решения ограждающих конструкций стен - стеновая сэндвич-панель толщиной 100 мм группы НГ с покрытием поливинилдифторид (PVDF).
5.4 По температурному режиму - здание отапливаемое.
5.5 Пространственная жесткость здания обеспечивается вертикальными и горизонтальными связями.
5.6 Покрытие здания:
Устройство кровли смотреть на листе 6 данного комплекта чертежей. Уклон односкатной кровли составляет 3°.
5.7 Фундамент здания - отдельно стоящие фундаменты колонн, каждый из которых на свайном основании.
6. Монтаж стеновых сэндвич-панелей и доборных элементов вести согласно инструкциям завода-изготовителя. Узлы крепления стеновых сэндвич-панелей между собой и с элементами металлического каркаса выполнить по чертежам технического каталога завода-изготовителя с применением доборных элементов. Марки и количество доборных элементов, крепежных изделий и уплотнительных и гидроизоляционных материалов принять по рекомендациям завода-изготовителя сэндвич-панелей. Доборные элементы применять для стеновых сэндвич-панелей толщиной 100 мм. В качестве доборных элементов для сэндвич-панелей применить типовые доборные элементы согласно технического каталога завода-изготовителя. Крепежные изделия для сэндвич-панелей и доборных элементов применить согласно технического каталога завода-изготовителя.
7. Цветовую гамму стеновых сэндвич-панелей и доборных элементов принять по цветовой гамме существующих стеновых сэндвич-панелей цеха фасовки соли.
8. Огнестойкость здания пристроя обеспечивается применением стеновых сэндвич-панелей группы НГ (негорючие) и нанесением на металлические поверхности каркаса здания двух слоев огнезащитного покрытия САЭ-5БМ по слою грунтовки СОЭ-07. Также огнезащитное покрытие служит антикоррозионной защитой металлических поверхностей каркаса здания.
9. Смотреть совместно со следующими комплектами чертежей:
- комплект чертежей шифра 08.25-455-01-КЖ "Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27. Конструкции железобетонные";
- комплект чертежей шифра 08.25-455-01-КМ "Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27. Конструкции металлические".

						08.25-455-01-АС			
						ЦДПС Илецксоли. Фабрика по переработке каменной соли			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоли"		Черный						1	7
Тех. директор		Грама			14.11.25				
Рук. ОС		Щуплов			12.11.25				
Рук. ПТО		Болотный			12.11.25				
Инж. ПТО		Айдаров			12.11.25	Общие данные	ООО "Руссоли"		

Фасад пристроя в осях 22-27 (М 1:100)



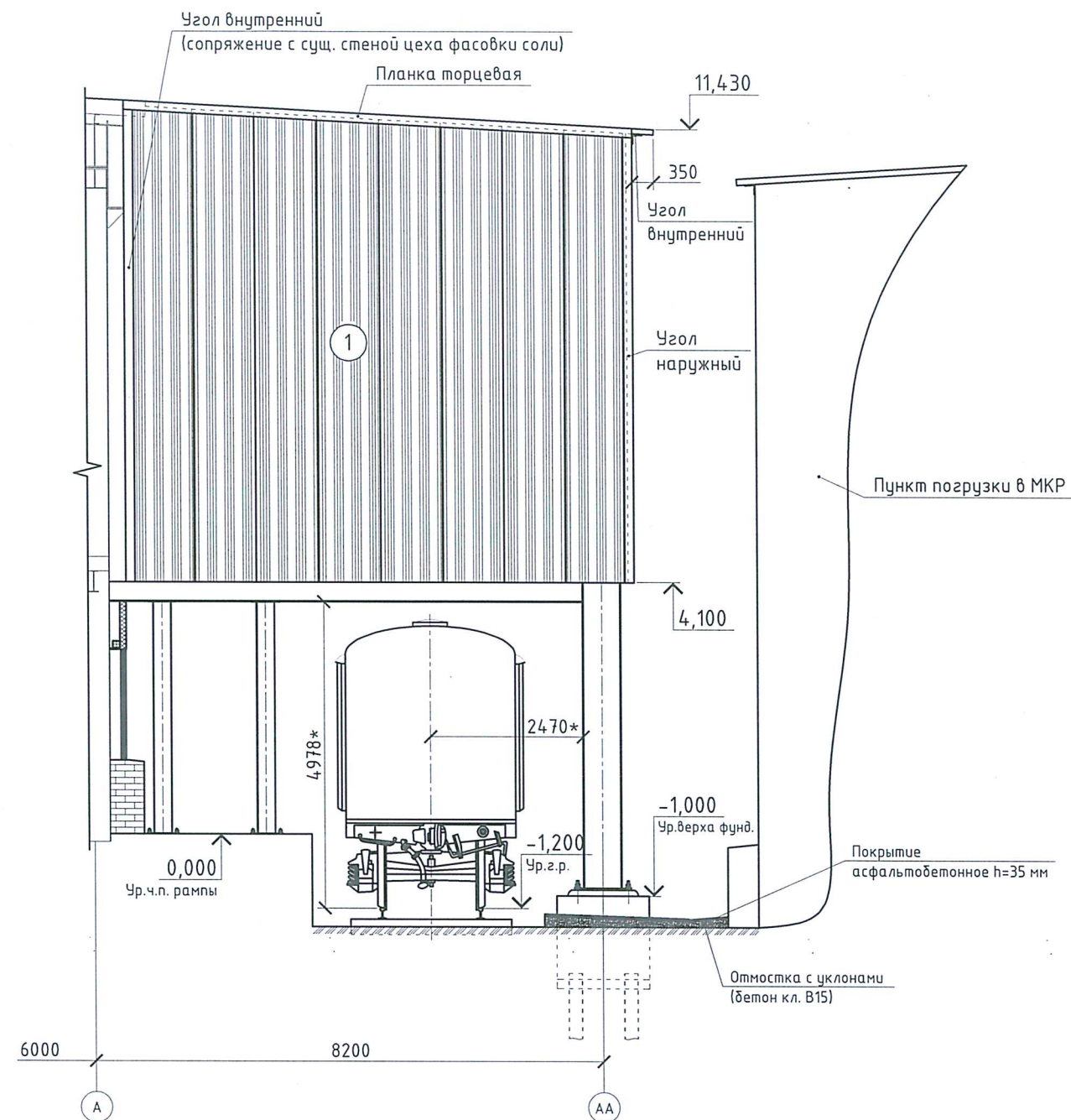
1 - отделка фасада - стеновая сэндвич-панель шириной 1000 мм и толщиной 100 мм группы НГ (негорючие) с покрытием поливинилдифторид (PVDF).

Ведомость элементов заполнения оконных проемов

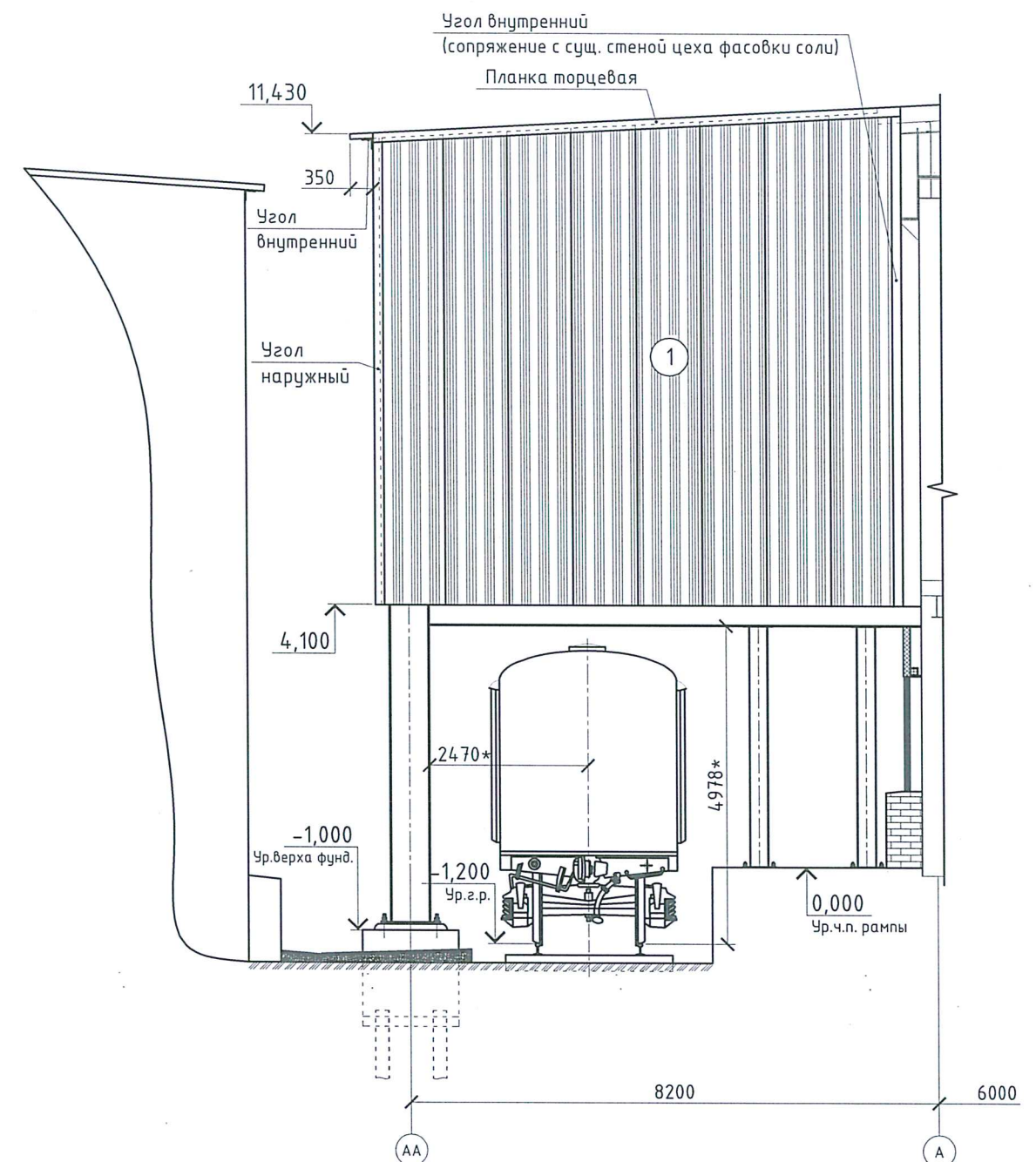
Марка, позиция	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
OK	Оконный блок наружный трехстворчатый из ПВХ профиля 18-30 с двухкамерным стеклопакетом, открывание внутрь поворотное и откидное	5	

						08.25-455-01-АС		
						ЦДПС Илецксоли. Фабрика по переработке каменной соли		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный						Листов
Тех. директор		Грама			01.11.24			2
Рук. ОС		Щуплов			30.10.24			7
Рук. ПТО		Болотный			11.2.25			
Инж. ПТО		Айдаров			14.12.25	Фасад пристроя в осях 22-27	ООО "Руссоль"	

Фасад пристроя в осях А-АА (М 1:100)



Фасад пристроя в осях АА-А (М 1:100)

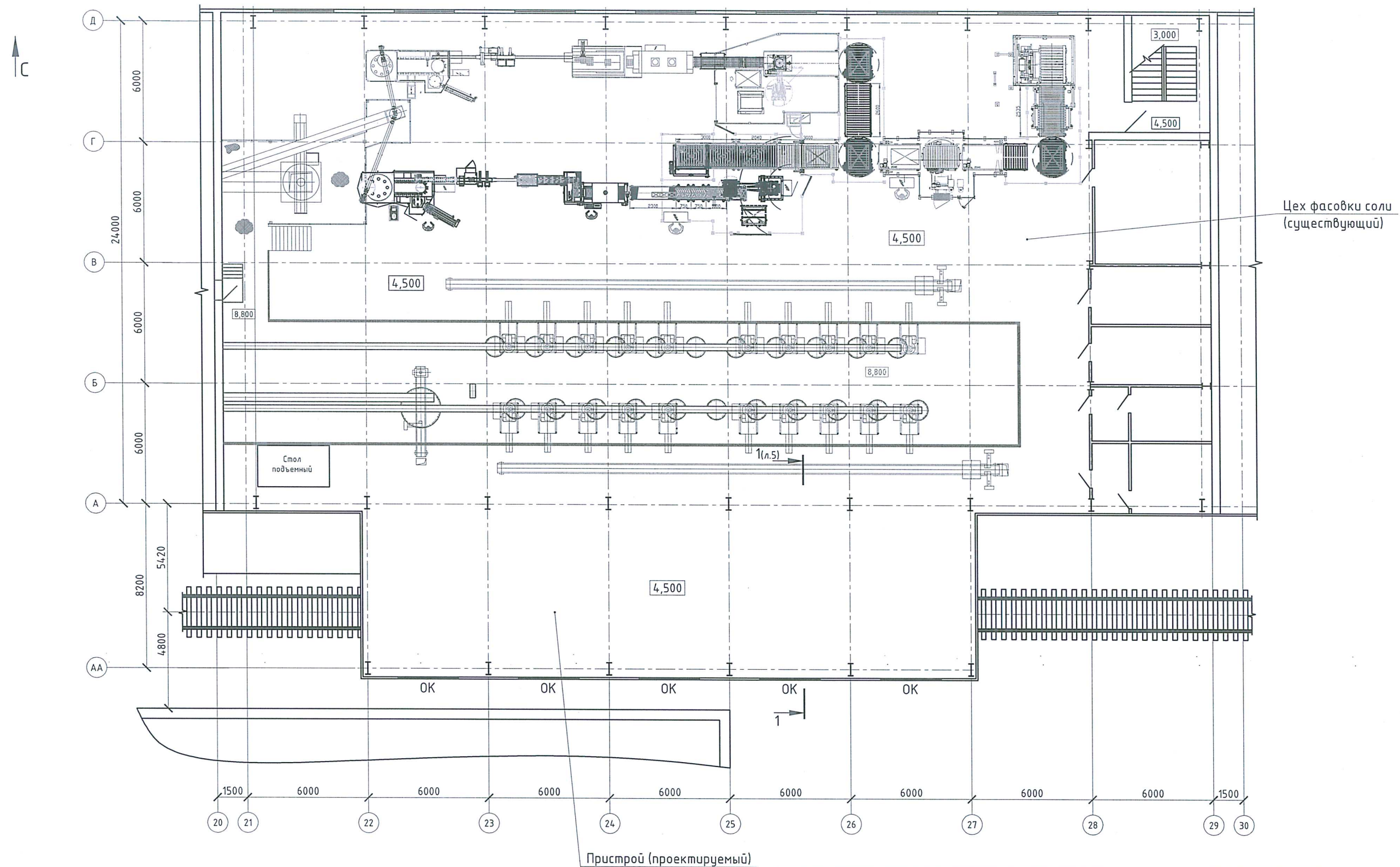


* размеры для справок.

1 - отделка фасада - стеновая сэндвич-панель шириной 1000 мм и толщиной 100 мм группы НГ (негорючие) с покрытием поливинилдифторид (PVDF).

						08.25-455-01-АС		
						ЦДПС Илецксоль. Фабрика по переработке каменной соли		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный						Листов
Тех. директор		Грама			11.11.25			3
Рук. ОС		Щуплов			30.10.25			7
Рук. ПТО		Болотный			11.25			
Инж. ПТО		Айдаров			11.10.25	Фасад пристроя в осях А-АА и АА-А	ООО "Руссоль"	

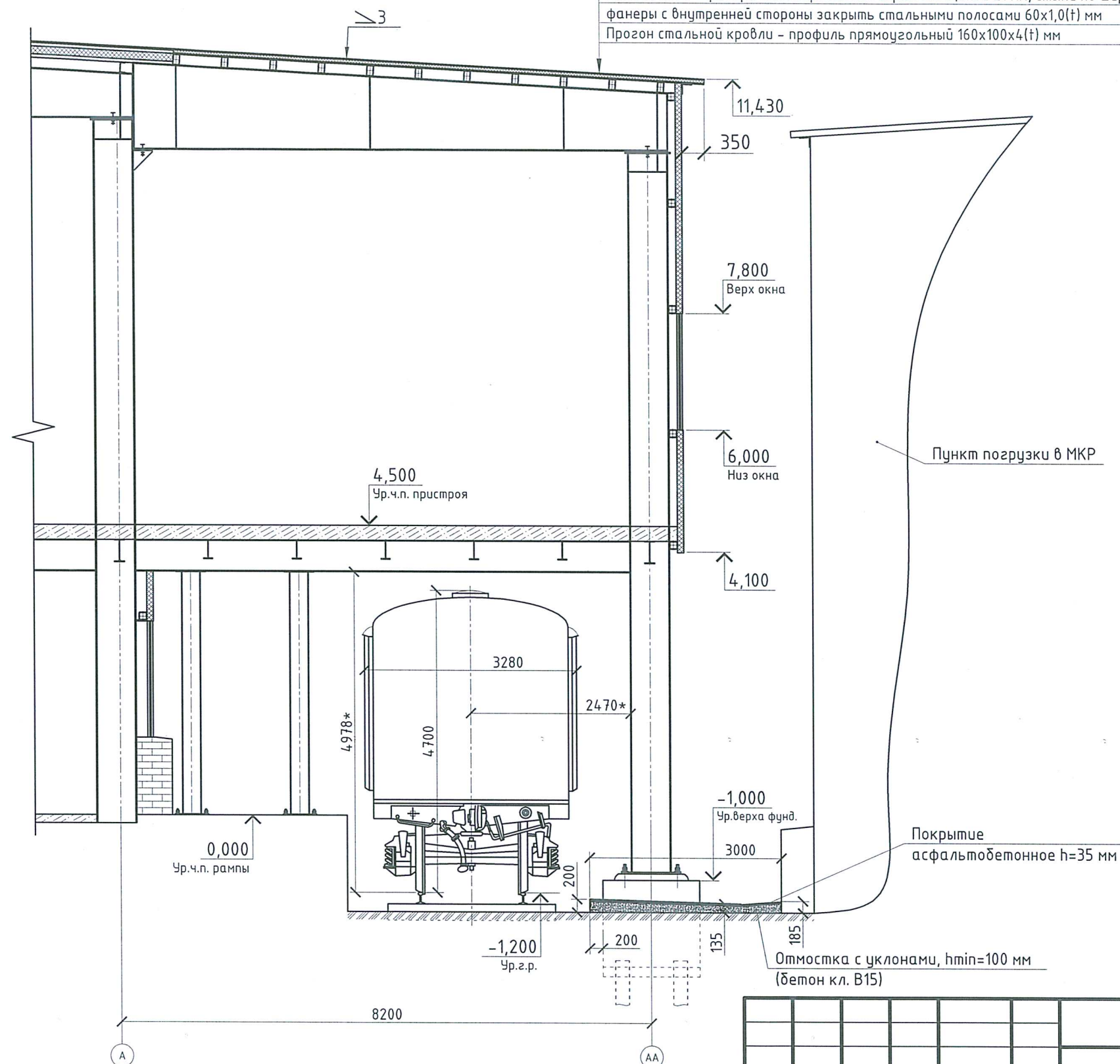
План пристроя на отм. +4,500 м в осях 22-27 и А-АА (М 1:200)



						08.25-455-01-АС		
						ЦДПС Илецксоли. Фабрика по переработке каменной соли		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный						Листов
Тех. директор		Грама			11.11.25			4
Рук. ОС		Щуплов			30.10.25			7
Рук. ПТО		Болотный			11.11.25			
Инж. ПТО		Айдаров			11.11.25	План пристроя на отм. +4,500 м в осях 22-27 и А-АА	ООО "Руссоль"	

Разрез 1-1 (М 1:75)

Покрытие – гибкая черепица Shinglas классик КАДРИЛЬ (нефрит) толщиной 3 мм +
+ подкладочный ковер ТЕХНОНИКОЛЬ ANDEREP ULTRA толщиной 2 мм
Верхний слой – фанера толщиной 10 мм
Теплоизоляционный слой – экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ ТЕХНОПЛЕКС толщиной 50 мм
Пароизоляция – один слой
Нижний слой – фанера ламинированная серая толщиной 21 мм, стыки по ширине листа между листами
фанеры с внутренней стороны закрыть стальными полосами 60х1,0(т) мм
Прогон стальной кровли – профиль прямоугольный 160х100х4(т) мм

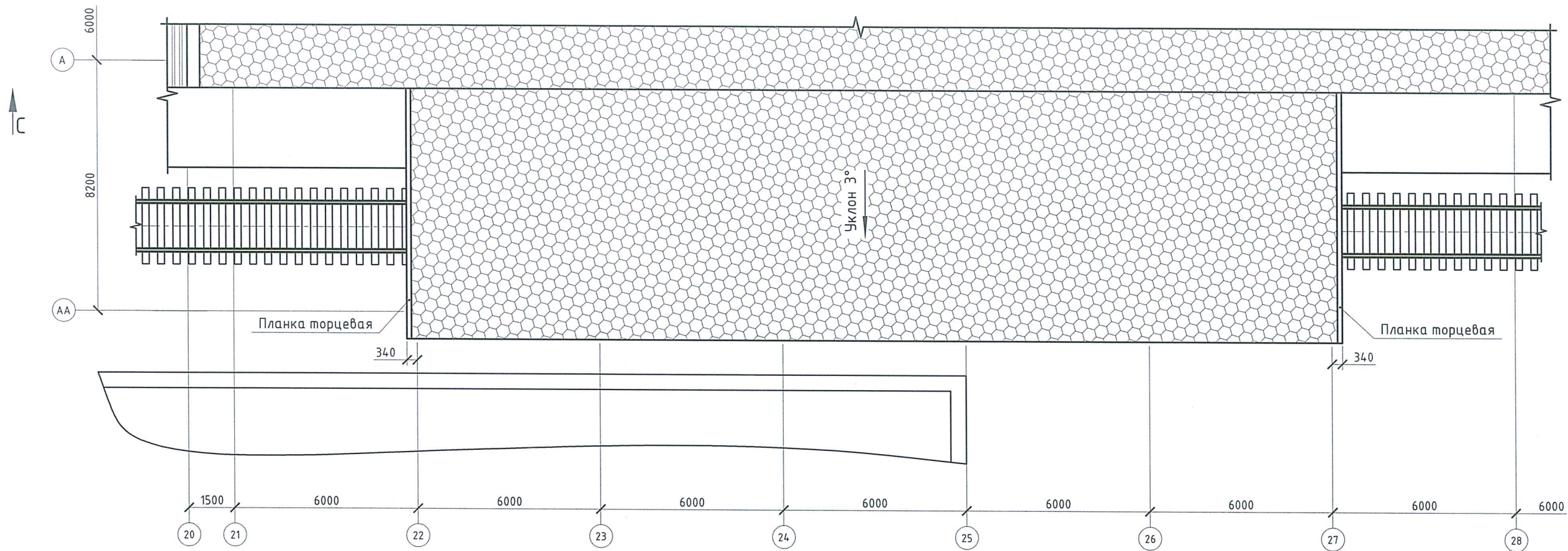


Примечания:

- Допустимые максимальные габаритные размеры подвижного состава (тепловозы, грузовые вагоны), проходящего под пристроем:
– ширина 3280 мм;
– высота 4700 мм.
- * размеры для справок.

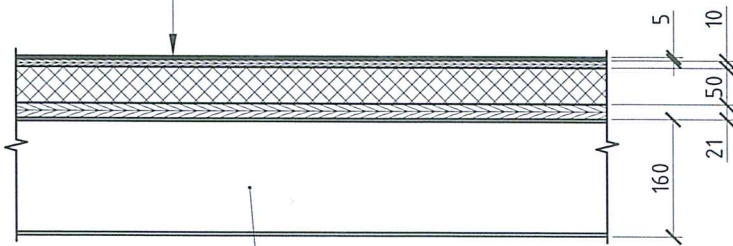
						08.25-455-01-АС		
						ЦДПС Илецксоли. Фабрика по переработке каменной соли		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный						Листов
Тех. директор		Грама			11.11.25			5
Рук. ОС		Щуплов			17.11.25			7
Рук. ПТО		Болотный			17.11.25			
Инж. ПТО		Аударов			17.11.25	Разрез 1-1	000 "Руссоль"	

План кровли пристроя в осях 22-27 и А-АА (М 1:150)

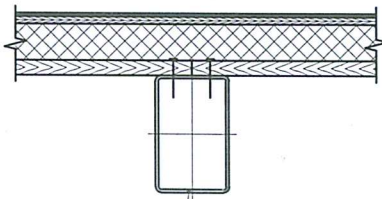


Устройство кровли (М 1:10)

- Покрытие – гибкая черепица Shinglas классик КАДРИЛЬ (нефрит) толщиной 3 мм +
- + подкладочный ковер ТЕХНИКОЛЬ ANDEREP ULTRA толщиной 2 мм
- Верхний слой – фанера толщиной 10 мм
- Теплоизоляционный слой – экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ ТЕХНОПЛЕКС толщиной 50 мм
- Пароизоляция – один слой
- Нижний слой – фанера ламинированная серая толщиной 21 мм, стыки по ширине листа между листами фанеры с внутренней стороны закрыть стальными полосами 60х1,0(т) мм
- Прогон стальной кровли – профиль прямоугольный 160х100х4(т) мм



Прогон стальной кровли
(швеллер гнутый 160х80х4(т) мм)

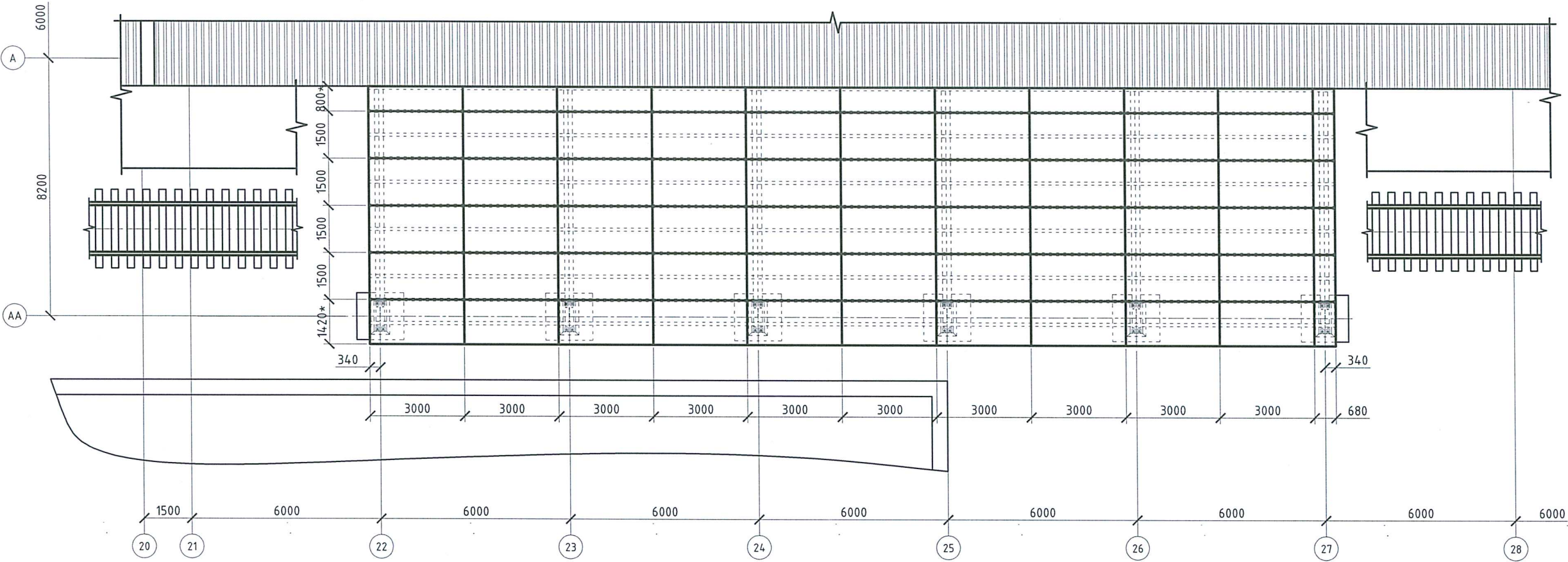


Прогон стальной кровли
(швеллер гнутый 160х80х4(т) мм)






- Устройство кровли:
- нижний слой – фанера ламинированная серая толщиной 21 мм. Крепление листов фанеры к стальным прогонам выполнить самосверлящими винтами 6.3х45 с шагом 500 мм. Стыки по ширине листа между листами фанеры с внутренней стороны закрыть стальными полосами 60х1,0(т) мм. Полосы стальные крепить к листам фанеры саморезами по дереву 3.0х12 с шагом 150 мм.
 - пароизоляция – один слой.
 - теплоизоляционный слой – экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ ТЕХНОПЛЕКС толщиной 50 мм.
 - верхний слой – фанера толщиной 10 мм. Крепление листов фанеры выполнить к фанере нижнего слоя саморезами по дереву 6.0х74. Саморез должен входить в фанеру нижнего слоя на глубину, составляющую не менее 2/3 толщины фанеры нижнего слоя.
 - покрытие – гибкая черепица Shinglas классик КАДРИЛЬ (нефрит) толщиной 3 мм + подкладочный ковер ТЕХНИКОЛЬ ANDEREP ULTRA толщиной 2 мм. Монтаж гибкой черепицы вести согласно инструкции завода-изготовителя. Марки и количество крепежных изделий и мастики для гибкой черепицы принять по рекомендациям завода-изготовителя.

						08.25-455-01-АС		
						ЦДПС Илецксоля. Фабрика по переработке каменной соли		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный						Листов
Тех. директор		Грама			11.11.25			6
Рук. ОС		Щуплов			11.25.25			7
Рук. ПТО		Болотный			11.25			
Инж. ПТО		Айдаров			11.10.25	План кровли пристроя в осях 22-27 и А-АА. Устройство кровли	ООО "Руссоль"	

План-схема расположения листов ламинированной фанеры нижнего слоя (М 1:150)



* размер для справок.

						08.25-455-01-АС			
						ЦДПС Илецксолю. Фабрика по переработке каменной соли			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Цех фасовки соли. Пристрой с южной стороны в осях А-АА и 22-27	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный							
Тех. директор		Грама			14.11.25			7	7
Рук. ОС		Щуплов			10.10.25				
Рук. ПТО		Болотный			11.25				
Инж. ПТО		Айдаров			11.10.25	План-схема расположения листов ламинированной фанеры нижнего слоя	ООО "Руссоль"		

